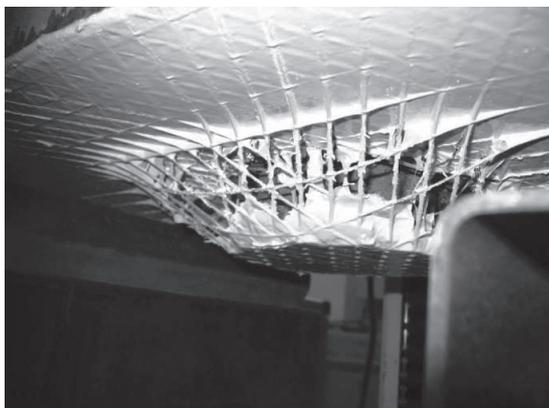


柔軟型コンクリート片はく落防止工法

# ボンドKEEPメンテ工法<sup>®</sup> VM-3



ボンド KEEPメンテ工法<sup>®</sup> VM-3は、特殊変性ポリウレア樹脂を用いて、コンクリート表面にビニロン製3軸ネットを接着し、コンクリート片のはく落を防止する工法です。

プライマーとして1液型エポキシ樹脂を、ネット貼付けに特殊変性ポリウレア樹脂を用いることで、施工可能な温度領域を広げることが可能となり、同じ材料で夏季から冬季までの施工が可能となりました。また、特殊変性ポリウレア樹脂は従来のポリウレア樹脂に比べ、可使時間が長く、コテ切れ等の施工性にも優れています。

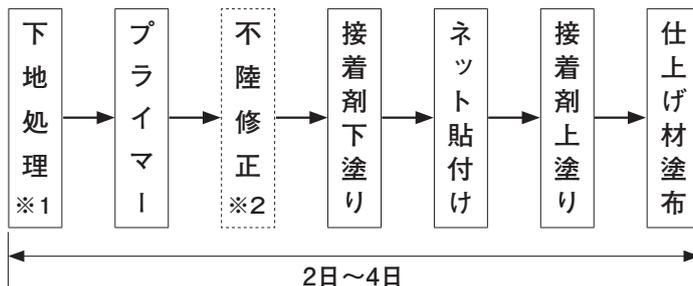
## ■用途

- コンクリート片はく落防止工事

## ■特長

- 使用可能温度域が $-5^{\circ}\text{C}$ ~ $40^{\circ}\text{C}$ と広いので、季節ごとの材料の切り替えが不要です。
- 硬化皮膜に柔軟性を付与していますので、ひび割れ追従性に優れます。また、 $-30^{\circ}\text{C}$ ~ $50^{\circ}\text{C}$ まで優れた押抜き強さが得られます。
- 低粘度のプライマーを使用しているため、コンクリートへの含浸性能に優れます。また、プライマーは1液型のため混合の手間が省けます。
- 特殊変性ポリウレア樹脂は表面の硬化が速いため、施工後の降雨、結露に対し抵抗性が期待できます。また、環境温度によっては当日内に仕上材の塗布も可能です。

## ■施工方法



※1：サンディング処理等。断面修復、ひび割れ補修等は別途。

※2：下地の状況により省略可能

■使用方法

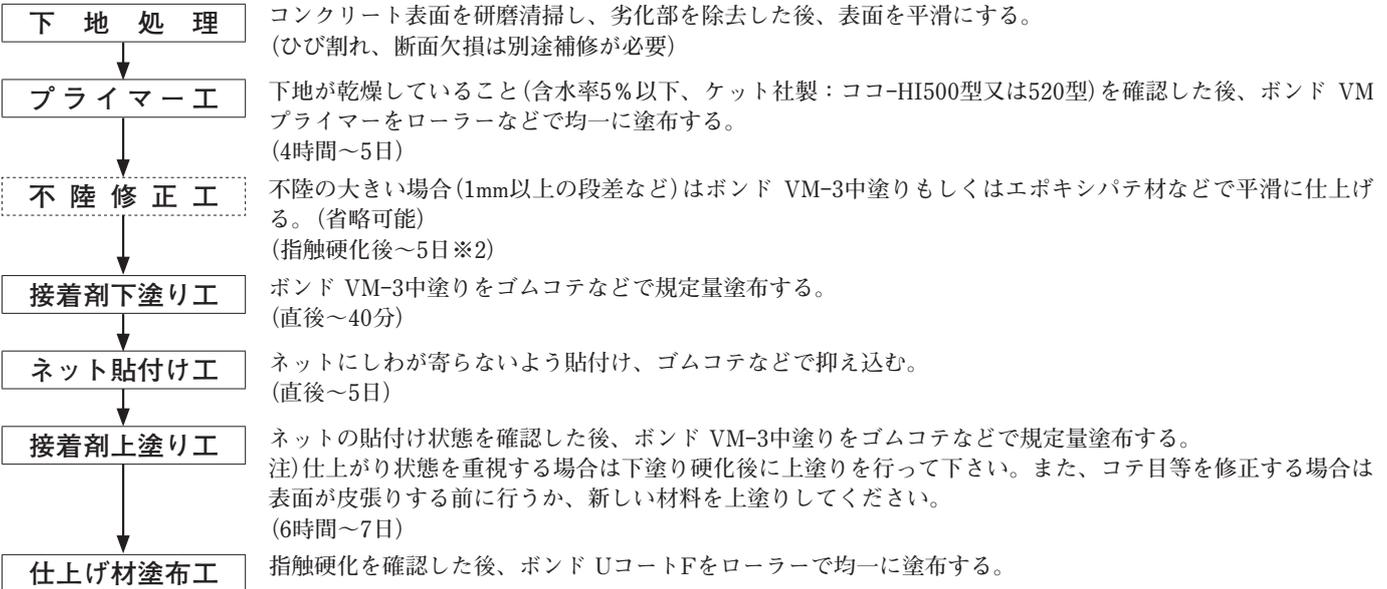
●標準施工仕様

工程	使用材料	標準塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	施工方法	次工程までの間隔 (23℃)
プライマー	ボンド VMプライマー	0.10	ローラー・ハケ	4時間～5日
接着剤下塗り	ボンド VM-3中塗り	0.5	コテ・ヘラ	直後～40分
ネット貼付け	トリネオTSS-1810Y	—	—	直後～5日
接着剤上塗り	ボンド VM-3中塗り	0.7	コテ・ヘラ	6時間～7日
仕上げ材塗布	ボンド UコートF	0.15	ローラー・ハケ	—

※次工程までの間隔は施工要領書をご参照ください。

※接着剤上塗り後に表面を手直しする場合は樹脂が硬化後に再塗布を行って下さい。

●施工方法



※1：括弧内は23℃における次工程までの間隔

※2：ボンド VM-3中塗りを使用した場合

■技術データ

●押抜き強度および変位量(測定値例)

測定温度	押抜き強度 (kN)	変位量 (mm)※1	試験方法
-30℃	3.04	11.2	NEXCO試験方法 424 湿潤状態
20℃	2.58	22.6	
50℃	2.30	26.3	

※1：最大押し抜き強度時の変位量

■警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

■注意事項

本品は皮膚に付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- 火気のある場所では使用しない。●作業場所は十分に換気する。●取り扱い中は皮膚にふれないように注意し、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、または送気マスク、保護手袋、保護メガネなどを着用する。●皮膚に付着した場合にはすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。●蒸気やガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じて医師の診察を受ける。●目に入った場合には多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受ける。●火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いる。●温度が5℃以下になると、極端に硬化が遅くなる。

※使用にあたっては、製品安全データシート(MSDS)をお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願いたします。

(記載の性状等は2010年7月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10<sup>-2</sup>J、1MPa=1N/mm<sup>2</sup>です。1N/mm<sup>2</sup>は約10.2kgf/cm<sup>2</sup>に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社

<http://www.bond.co.jp/>

大阪本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町1-7-1(北浜TNKビル) TEL06(6228)2961  
東京本社 / 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア) TEL03(5259)5737

名古屋支店 TEL052(262)8173 仙台営業所 TEL022(211)5031 南関東営業所 TEL045(663)3184 広島営業所 TEL082(507)1911  
福岡支店 TEL092(551)1764 北関東営業所 TEL027(324)3002 金沢営業所 TEL076(223)1565 高松営業所 TEL087(835)2020  
札幌支店 TEL011(731)0351